

Pantalon d'intervention NTI Multiflex, bleu foncé



Description du produit:

Couleur: bleu foncé

Membrane détachable pour une adaptation rapide aux différentes conditions météorologiques et aux scénarios d'utilisation en extérieur

La norme incendie de forêt est respectée aussi bien avec une membrane boutonnée qu'avec une membrane déboutonnée

Description:

Les repères de couleur à l'ourlet et aux jambes du pantalon permettent de boutonner la membrane rapidement et sans risque d'erreur

Technologie RFID/NFC pour le suivi des cycles de lavage et la consultation des données personnelles

Bandes réfléchissantes segmentées pour plus de légèreté et de liberté de mouvement

Genoux préformés de manière ergonomique

Un crochet à chaussure de chaque côté empêche le pantalon de remonter Fermeture éclair de jonction dans le dos pour attacher et fixer le pantalon à la veste pendant l'intervention (protection contre les étincelles)

Poche à soufflet supplémentaire isolée avec la technologie SMARTHEAT PROTECTION pour une protection optimale contre la chaleur pour les objets sensibles à la température (p. ex. téléphone portable)

Passepoil réfléchissant pour une reconnaissance optimale des contours du corps Réglage de la largeur aux chevilles

Renforts aux genoux

Boutonnière pour attacher des gants ou une bouteille d'eau

Languettes velcro pour fixer des bretelles

→ La couleur unie du pantalon permet une utilisation universelle, par exemple aussi comme pantalon de service de jour

Article no. Prix (sans TVA)

112-540-01L 314,00

Description du produit:

Le pantalon NTi Multiflex offre une protection complète pour les travaux exposés à la chaleur et répond à de nombreuses normes de sécurité. Il est idéal pour la lutte contre les incendies en extérieur et protège efficacement contre les décharges électrostatiques, les virus et les bactéries. Ce pantalon allie fonctionnalité et confort et est disponible en différentes tailles.