



Pantalon de protection incendie NTI 112



Description du produit:

Système de réglage simple et rapide des bretelles, languettes en jaune fluo, rembourrées et antiglisse, les bretelles s'enlèvent facilement grâce au velcro
Partie des genoux préformée ergonomiquement, renforcées, avec coutures de contraste jaunes
Protection rembourrée aux genoux avec poche intérieure étanche et amovible
Taille avec fermetures éclair et velcro et languette antiglisse rembourrée
Poches avec rabats jaune fluo pour une ouverture simple
Deux poches à soufflet, du côté droit avec poche pour couteau et anneau D
Toutes les poches et fermetures sont équipées avec des rabats rembourrées et antiglisse pour un accès facile avec les gants, avec des coutures de contraste jaunes pour une meilleure perception
Ruban argenté sur les poches à soufflet pour une meilleure perception de la silhouette
Ruban supplémentaire réfléchissant FR sur la taille avant et arrière
Protection contre l'abrasion sur le bas des jambes
Barrage contre l'humidité aux jambes (ePTFE 3 couches laminées)
Grand accès (recouvert9 pour réparations, fermeture éclair YKK® avec micro-zipper et accès latéraux aux membranes et à l'isolation

Article no.	Couleur	Prix (sans TVA)
02.19104L	noir-bleu	360,00
02.19105	rouge	409,00
02.19106	orange	409,00
02.19107	or	409,00

Description du produit:

Le pantalon de protection incendie NTI offre une protection et un confort optimaux aux pompiers et aux secouristes. Grâce à sa conception bien pensée et à ses détails fonctionnels, il garantit liberté de mouvement et sécurité lors des interventions. Idéal pour les situations exigeantes, il apporte un soutien efficace et fiable aux forces d'intervention.