BRANDSCHUTZ
ETTISWIL AG

Feuerlöscherkasten für Lithium-Batterie-Feuerlöscher



Beschreibung des Produkts:

Robuster Feuerlöscherkasten aus Polypropylen für

Spezielles Zubehör für Lithium-Batterie-Feuerlöscher

Schützen Sie Ihre Brandschutzausrüstung optimal vor Witterung, Schmutz und Beschädigung! Dieser hochwertige Feuerlöscherkasten aus strapazierfähigem Polypropylen ist die perfekte Lösung für den professionellen Einsatz im Innen- und Außenbereich sowie an Nutzfahrzeugen.

Produktvorteile & Highlights

Universell einsetzbar: Passend für alle gängigen Dauerdruck- und Auflade-Feuerlöscher bis 6 kg / 6 Liter sowie 2 kg CO_2-Löschmittel.
100 % Witterungsbeständig: Dank integrierter PVC-Dichtung zwischen Tür und Gehäuse sowie hochwertigen Materialien (Polypropylen, Nylon, Polycarbonat) bleiben Wasser und Staub draußen.
TÜV Rheinland zertifiziert: Offiziell geprüft und zugelassen für die Außenmontage sowie den direkten Anbau an LKWs, Anhänger und Einsatzfahrzeuge.
Maximale Sicherheit: Ausgestattet mit einem praktischen Haltering, einem versiegelten Kontrollfenster zur schnellen Sichtprüfung und einer robusten Tür mit zwei Verschlusspunkten (optional mit Plombe oder Vorhängeschloss sicherbar).
Einfache Montage: Verstärkte Befestigungspunkte sorgen für eine schnelle, sichere und dauerhafte Wand- oder Fahrzeugmontage.

Technische Daten

Eigenschaft	Detail
Geeignet für	Feuerlöscher bis 6 kg / 6 l oder 2 kg CO_2
Material	Polypropylen (Gehäuse), Nylon & Polycarbonat (Anbauteile)
Zertifizierung	TÜV Rheinland (für Außen- und Fahrzeugmontage)
Schutzklasse	Staub- und wasserdicht durch PVC-Dichtung
Abmessungen (Kasten)	310 x 247 x 671 mm (B x T x H)
Abmessungen (Verpackung)	ca. 315 x 270 x 675 mm
Gewicht (Netto)	ca. 4,0 kg

Artikel-Nr	Preis (exkl. MWST)
2295	110.00

Beschreibung des Produkts:
Der Feuerlöscherkasten für Lithium-Batterie-Feuerlöscher bietet optimalen Schutz und eine sichere Aufbewahrung für spezielle Feuerlöscher, die bei Lithium-Batterie-Bränden eingesetzt werden. Durch seine robuste Bauweise gewährleistet er eine schnelle und einfache Zugänglichkeit im Notfall, wodurch die Sicherheit erhöht und effektives Handeln bei Bränden gefördert wird.