BRANDSCHUTZ
ETTISWIL AG

Waldbrandpumpe WICK 100 MH

Beschreibung des Produkts:
ultraleichte, vielseitige Hochleistungs-Pumpe
Antrieb über einen zuverlässigen 4-Takt-Honda-GX50-Motor, der in mehreren Stellungen betrieben werden kann (daher das M = "Multi-Positioning").
Ideal für den Betrieb in jeder Stellung und für den Transport im Rucksack.
Die Pumpe auf einem Tragegestell ähnlich Grundträgers montiert mit ausgeschnittenem Griff.
- Integrierter Kraftstofftank mit 0,63 Liter
- Einzigartige drehzahlgeteuerte Kupplungsfunktion für einfaches Starten und Wassereinsparung
- Die Pumpe ist eine abnehmbare, einstufige, schaumkompatible Konstruktion für einfache Wartung
- Erhältlich mit vertikal montiertem Auslass und auch auch mit einem auf dem Sockel montierten Handanlasser erhältlich
- Erfüllt die Emissionsstandards der US EPA/CARB Vorschriften
Maße und Gewichte:
LxBxH: 36 x 28 x 30 cm
Gewicht: 7,9 kg
Kupplungen saugseitig: Storz C
Kupplungen druckseitig: Storz C
Leistungsdaten:
76 l/min bei 5,5 bar
227 l/min bei 2,1bar
Trageriemen optional.
Manuelle Handansaugpumpe optional (Art.Nr. 905163

Artikel-Nr	Preis (exkl. MWST)
3101-025069-12	2’354.00