

# 2-LAGIGE FLAMMSCHUTZ HAUBE MIT MEMBRAN SAND

**Beschreibung des Produkts:****Produkt-Beschreibung**

Die Membrane aus 100% PU der 2-lagigen Flammenschutzhaube bietet idealen Schutz vor Ruß- und Nanopartikeln, Bakterien, Viren, Flüssigkeiten und heißem Dampf.

Durch den verlängerten Hals- und Nackenbereich wird zudem ein optimaler Schutz gewährleistet. Die ergonomische Passform sowie extra flache Nähte verhindern Druckstellen und sorgen für einen idealen Tragekomfort. Mittels der besonderen Materialzusammensetzung ist die Haube sehr hautfreundlich und bietet neben Flammhemmung,

Antistatik und Sweatmanagement ebenfalls eine gute Elastizität. Der Stoff der Haube ist nach DIN EN ISO 11612:2015 und EN 1149-5:2018 zertifiziert, die Haube zusätzlich nach EN 13911:2017.

Der Partikelschutz ist nach NFPA 1971:2018 getestet und weist eine Effizienz >99,99% auf.

**Eigenschaften**

- Stoff zertifiziert nach DIN EN ISO 11612:2015 und EN 1149-5:2018
- Zertifiziert nach EN 13911:2017 und ISO 16604 (Membran)
- Der Partikelschutz ist nach NFPA 1971:2018 getestet und weist eine Effizienz >99,99% auf
- Schwer entflammbar durch die Verwendung von Aramid und Lenzing FR
- Gegen Viren, Bakterien und Partikeln
- Exzellente Atmungsaktivität
- Idealer Tragekomfort und optimale Passform durch hohe Elastizität

**Materialien**

48,5 % Aramid

48,5 % Viskose / Lenzing FR®

3 % Carbonfaser / Belltron®

100% PU (Membran)

**Artikel-Nr****Ihr Preis (exkl. MWST)**

02.56229

**73.00**