

MAST TUP 2 – 1

**Beschreibung des Produkts:**

Einsatzbereich In explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 2 für Mineralölprodukte und nichtaggressive Flüssigkeiten. Technische Daten Motor: 3 ~400 V Drehstrom Leistung P1: 2,3 kW Nennstrom: 3,7 A Gewicht: 36 kg Fördermenge Q (max.): 400 l/min Anschlussgrösse: G 2" Storz-Kupplung: DIN 14 307 – C Korndurchlass: 8 mm Anschlussleitung: H 07 RN-F 5G1,5 (1,5 m) Anschlussstecker: EN CEE 16 A 5-polig EEx Besonderheiten selbstansaugend bis 8,4 m wartungsfrei trockenlaufsicher komplette Einheit Ex-geschützt nach Schutzart EEx II 2G c IIB T3 gem. RL 94/4/EG (ATEX) Baumusterprüfbescheinigung IBExU09ATEXB014 X

Artikel-Nr**Ihr Preis (exkl. MWST)**

04.21010

5'766.00