

Brandschutzhose NTI 112



Beschreibung des Produkts:

- Hosenträgerverstellungssystem mit Komfort-Schnellverstellung und rutschfesten, gepolsterten, neongelben Zuglaschen, einfach abnehmbar durch Klettsystem
- Ergonomisch vorgeformter Kniebereich mit Knieverstärkung und gelben Kontrastabnähern
- innenliegende Kniepolstertasche mit Kniepolster, wasserdicht, herausnehmbar
- Bundverschluss mit Klett- und Reissverschluss, sowie rutschfester, gepolsterter Griffflasche
- Eingriffe mit Taschenbeuteln und leuchtgelben Griffflaschen zum einzügigen Öffnen der Taschen
- Zwei Blasebalgtaschen, rechts mit Messertasche und D-Ring
- alle Taschen und Verschlüsse mit gepolsterten, rutschfesten Besätzen zum einzügigen Öffnen auch mit Handschuhen, zur besseren Sichtbarkeit mit gelber Kontrastnaht abgesteppt
- silberne Reflexaspel an den Blasebalgtaschen zur besseren Erkennbarkeit der Körperkontur
- zusätzliche Reflexbestreifung FR auf Vorder- und Rückseite im Bundbereich
- Trittaussparung und Abriebschutz am Hosenbeinsaum
- Nässesperre gegen Kriechnässe im Hosenbeinsaum (ePTFE 3-Lagen-Laminat)
- grosser, abgedeckter Reparaturingriff mit YKK® Reissverschluss mit Mikro-Zipper und beidseitigem Zugang zu Membrane und Isolationslage

Artikel-Nr	Farbe	Preis (exkl. MWST)
02.19104L	schwarz-blau	360.00
02.19105	rot	409.00
02.19106	orange	409.00
02.19107	gold	409.00

Beschreibung des Produkts:

Die Brandschutzhose NTI 112 bietet optimalen Schutz und Komfort für Feuerwehrleute und Rettungskräfte. Mit durchdachtem Design und funktionalen Details gewährleistet sie Bewegungsfreiheit und Sicherheit im Einsatz. Ideal für anspruchsvolle Situationen, unterstützt sie die Einsatzkräfte effektiv und zuverlässig.