



TAUCHPUMPE T 8

Schmutzwasser • 3~ 400V 50 Hz

MOTORVOLLSCHUTZ
Überlastschutz
vergossener Motor
trockenlaufsicher
öl-/silikonfrei
wartungsfrei

Flachsaugeinrichtung

Eingebaute B-STORZ-Kupplung für Reihenschaltung (optional)

Heißwasserausführung ≤ 90 °C (optional)



stabiler Metallgriff
leicht tragbar mit einer Hand
im Schwerpunkt und
Befestigung Arbeitsleine

Q max. 800 l/min.

23 kg komplett
mit Leitung und Stecker

Kontrollöffnung
Gleitringdichtung

EINSATZBEREICH:

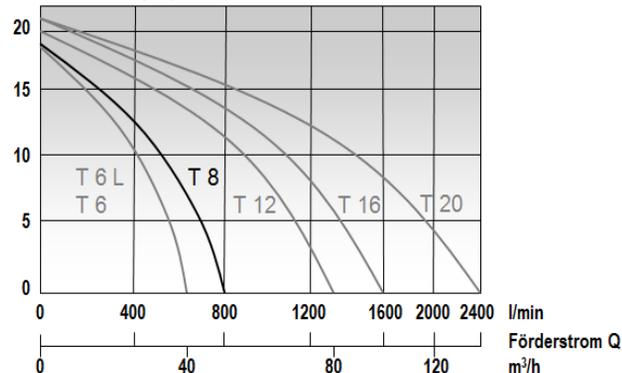
Schmutzwasser mit Feststoffanteil.

Eintauchtiefe: ≤ 20 m
Flüssigkeitstemperatur: ≤ 60°C
Flüssigkeitsdichte: ≤ 1,1 kg/dm³
pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m
800	0
690	5
500	10
210	15
0	18

Förderhöhe H m (WS)



Q l/min, bei H m (Wassersäule), gültig für ρ = 1 kg/dm³ und kinematische Viskosität η = 1 mm²/s.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944, Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor: 3~ 400 V Wechselstrom 50 Hz
Leistung P₁ / P₂: 2,0 / 1,5 kW
Nennstrom: 3,8 A
Drehzahl: 2800 U/min.
Gesamtgewicht: 23 kg komplett
Abmessungen: Ø 19 x B 23 x H 50 cm
Anschlussgröße: G 2½"
STORZ - Kupplung: B
Korndurchlass: Ø 8 mm
Anschlussleitung: H 07 RN-F 4G1,5 (20 m)
Anschlussstecker: CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45
Drehfeldererkennung und Phasenwender

WERKSTOFFE:

Tragegriff: Stahl beschichtet
Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Pumpengehäuse: PVC-U
Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021
Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1563**
Schrauben: nichtrostender Stahl A2
Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik
Schutzsieb: nichtrostender Stahl
Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

*meerwasserbeständig, korrosionsfrei
**verschleißfest, unzerbrechlich



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörkestr. 1 • D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17